

▼ Sistema SyncHoist di posizionamento a 4 punti serie SHS



- Alta precisione nella manovrabilità del carico, in verticale ed in orizzontale, utilizzando una sola gru
- Riduce il rischio di danni causati dalle oscillazioni dei cavi metallici dovute a partenze e arresti improvvisi della gru
- Notevole aumento della sicurezza del lavoratore, della velocità di esercizio e del controllo
- Le condizioni meteorologiche rivestono un ruolo meno critico
- L'idraulica con controllo PLC trasforma il sollevamento in un posizionamento di alta precisione
- Cilindri da spinta-trazione a doppio effetto con valvole di mantenimento del carico per una maggiore sicurezza in caso di rottura dei flessibili o di danni nei raccordi
- Costi inferiori rispetto ai metodi convenzionali di posizionamento del carico

Opzioni per la gestione e il controllo del sistema:

- Controllo manuale: funzioni di avvertenza del sistema
- Controllo automatico: sistema completamente monitorato PLC con funzioni programmabili tramite touchscreen e funzioni di allarme di sistema.

▼ I segmenti del ponte vengono sollevati da terra e posizionati con un sistema di sollevamento e posizionamento a quattro punti con cilindri completamente monitorati.



▼ Un sistema SyncHoist utilizzato per allineare i blocchi di alluminio alle sezioni della torre di controllo della nave, consentendo il sollevamento graduale e il posizionamento del carico.



Sollevamento e posizionamento del carico di precisione per una maggiore potenza della gru



Sollevamento sincronizzato

Il sistema SyncHoist Enerpac è uno straordinario dispositivo a gru per il posizionamento sottogancio di carichi pesanti che richiedono un collocamento esatto. Il sistema SyncHoist può ridurre il numero di gru necessarie e i costi relativi a prese multiple.

Funzioni

- Posizionamento del carico orizzontale e verticale ad alta precisione
- Posizionamento, inclinazione e allineamento preprogrammati.

Applicazioni

- Posizionamento del rotore, dello statore e delle pale delle eliche delle turbine eoliche
- Posizionamento di sezioni del tetto, elementi in cemento e strutture in acciaio
- Posizionamento di turbine, trasformatori e barre di combustibile
- Sollevamento preciso dei macchinari e sostituzione di componenti e tiranti
- Posizionamento accurato di tubazioni e valvole di scarico
- Posizionamento e allineamento di sezioni di navi prima dell'assemblaggio.

▼ SyncHoist solleva e posiziona le travate di calcestruzzo del Brisbane Riverwalk



SyncHoist - Posizionamento del carico ad alta precisione



Che cos'è il sistema SyncHoist?

Il sistema SyncHoist serie SHS di Enerpac è un raccordo idraulico ausiliario usato per le operazioni di posizionamento del carico ad alta precisione mediante gru.

La versione automatica dotata di pompa idraulica a controllo PLC supervisiona e gestisce i potenti cilindri da spinta-trazione a doppio effetto integrati nei punti di sollevamento sopra il carico. Il sistema SyncHoist può essere utilizzato per il posizionamento, l'inclinazione e l'allineamento preprogrammati del carico.

- Sistema brevettato
- Sistema completo conforme alla direttiva europea sul sollevamento e ai requisiti di sicurezza

Il sistema SyncHoist aumenta la sicurezza, la velocità di esercizio e il controllo dello spostamento del carico

Spesso, il posizionamento geometrico dei carichi pesanti su un piano orizzontale e verticale viene eseguito utilizzando più di una gru. Sincronizzare i movimenti delle varie gru risulta difficile e rischioso: un sollevamento inesatto può danneggiare il carico e le strutture di sostegno, oltre a mettere in pericolo i lavoratori. Il sistema SyncHoist può essere utilizzato per la movimentazione idraulica controllata dei materiali su un piano orizzontale e verticale.

Gestione e controllo del sistema

Contattare Enerpac per informazioni sulle seguenti opzioni o su altre configurazioni su misura della corsa, capacità o controllo.

1. Controllo manuale

- Valvole con leve manuali
- Avvertenze per la protezione termica del motore
- Ispezione visiva: indicatore del livello dell'olio e del filtro

2. Controllo automatico

- Monitoraggio di carico e corsa e controllo della corsa
- Controllo PLC e touchscreen
- Elettrovalvole con pulsantiera
- Movimenti e registrazione dei dati preprogrammabili
- Avvertenze di sistema per:
 - impostazione del controllo del carico massimo del cilindro
 - controllo della corsa e della posizione
 - protezione termica del motore
 - indicatore del livello dell'olio e del filtro

Alimentatori SyncHoist

Gli alimentatori SyncHoist sono stati appositamente progettati per funzionare con i cilindri SyncHoist e garantire il corretto funzionamento del sistema. Per richiedere assistenza, contattate Enerpac inviando un'e-mail all'indirizzo: enerpac.com/contact-us

Sistemi SyncHoist wireless serie SHAS

I sistemi con telecomando wireless e componenti idraulici integrati sono illustrati nella pagina successiva.

Serie SHS



Capacità per punto di sollevamento:

55 - 85 - 110 t

Corsa massima:

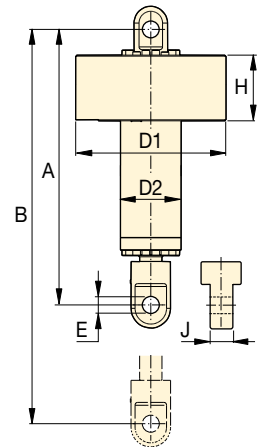
500 - 1000 - 1500 mm

Precisione sull'intera corsa:

± 1,0 mm

Pressione massima di esercizio:

700 bar



Capacità t (kN)	Carico totale t (kN)	Corsa cilindro (mm)	Modello ¹⁾ 400 V CA, 3 ph - 50 Hz	Sistema di controllo	Dimensioni del motore (kW)	Numero di uscite pompa e portata olio ²⁾ (l/min)	Dimensioni del cilindro (mm)							(kg) ³⁾
							A	B	D1	D2	E	H	J	
4 x 55 (539)	220 (2156)	500	SHS 45520 MW	Manuale	7,5	4 x 1,4	1300	1800	690	245	59	385	80	450
		1000	SHS 45540 MW				1800	2800						625
		1500	SHS 45560 MW				2300	3800						800
		500	SHS 45520 AW	Automatico	15	4 x 2,1	1300	1800	450					
		1000	SHS 45540 AW				1800	2800	625					
		1500	SHS 45560 AW				2300	3800	800					
4 x 85 (833)	340 (3332)	500	SHS 48520 MW	Manuale	11	4 x 2,1	1330	1830	690	265	72	385	100	500
		1000	SHS 48540 MW				1830	2830						700
		1500	SHS 48560 MW				2330	3830						900
		500	SHS 48520 AW	Automatico	15	4 x 2,1	1330	1830	500					
		1000	SHS 48540 AW				1830	2830	700					
		1500	SHS 48560 AW				2330	3830	900					
4 x 110 (1078)	440 (4312)	1000	SHS 411040 MW	Manuale	11	4 x 2,1	1855	2855	780	315	85	395	124	970
		1500	SHS 411060 MW				2355	3855						1235
		1000	SHS 411040 AW	Automatico	15	4 x 2,1	1855	2855	970					
		1500	SHS 411060 AW				2355	3855	1235					

¹⁾ Con 4 cilindri e un alimentatore da 400 V CA trifase da 50 Hz (suffisso W). Per l'alimentatore da 460-480 V CA trifase da 60 Hz sostituite il suffisso W con J. Esempio: SHS 45560 MJ.

²⁾ Le pompe e i cilindri comprendono 4 tubi flessibili idraulici da 25 metri dotati di giunti.

³⁾ Peso per cilindro